

Übergangstabelle für den Bachelor of Science Maschinenbau								Stand: 16.04.2021
Modulname_alt	Veranstaltungsname_alt	CP_alt	Lehrstuhl_Alt	MP/TL	Verwendbarkeit für Profil	Modulname_neu	Fehlversuche übernehmen	CP_neu
Höhere Mathematik I	Höhere Mathematik I	9	Fak. Mathe	MP		Höhere Mathematik I	ja	9
Mechanik A	Mechanik A	5	IM	MP		Mechanik I	ja	5
Fertigungslehre und Werkstoffe	Fertigungslehre	3	LWT	MP		Fertigungslehre	nein	3
	Werkstofftechnik I	3	LWT	MP		Grundlagen der Werkstofftechnik	nein	5
Maschinenelemente A	Technisches Zeichnen	3	ME	TL		TL Technisches Zeichnen Onlinetest	ja	1
Maschinenelemente A	Maschinenelemente I	5	ME	TL		Maschinenelemente I +	ja	4
						TL Technisches Zeichnen Klausur	ja	2
Maschinenbauinformatik	Maschinenbauinformatik I	4	ITPL	MP		Einführung in die Programmierung I	ja	4
	Maschinenbauinformatik II	4	ITPL	MP		Einführung in die Programmierung II	ja	2
Höhere Mathematik II	Höhere Mathematik II	9	Fak. Mathe	MP		Höhere Mathematik II	ja	9
Mechanik B	Mechanik B	5	IM	MP		Mechanik II	ja	5
Werkstoffe	Werkstofftechnik II + III	5	LWT	MP		Angewandte Werkstofftechnik	ja	5
Elektrotechnik	Grundlagen der Elektrotechnik	4	Fak. ETIT	MP		Grundlagen der Elektrotechnik	nein	4
	Elektrische Maschinen	3	Fak. ETIT	MP		Entfällt**		
Höhere Mathematik III	Höhere Mathematik III	9	Fak. Mathe	MP		Höhere Mathematik III +	nein	5
					WK B MT, WK B PT, WK A MSM	Höhere Mathematik IV	nein	5
Mechanik C	Mechanik C	5	IM	MP		Mechanik III	ja	5
Thermodynamik	Thermodynamik I	5	Fak. BCI	MP		Thermodynamik	ja	5
Maschinenelemente B	Maschinenelemente II	5	ME	TL		Maschinenelemente II	ja	4
Maschinenelemente B	Konstruktionsprojekt	4	ME	TL	PK MT, WK B PT	Konstruktionsprojekt	ja	5
Maschinenelemente B	Maschinenelemente III	5	ME	TL		Maschinenelemente III	ja	4
Physik	Physik	4	Fak. Physik	MP		Physik	ja	4
Chemie	Chemie	4	Fak. Chemie	MP		Chemie	ja	4
Mechanik D	Mechanik D	5	IM	MP		Mechanik IV	ja	5
Grundlagen der Wärmeübertragung	Grundlagen der Wärmeübertragung	5	Fak. BCI	MP		Grundlagen der Wärmeübertragung	ja	5
Technische Betriebsführung	Statistische Verfahren im Qualitätsmanagement	5	IPS	MP	WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Statistische Verfahren	ja	5
Technische Betriebsführung	Arbeitswissenschaften	4	IPS	MP		Grundlagen der Arbeits- und Betriebsorganisation	ja	4
Mess- und Regelungstechnik	Messtechnik	4	WPT	TL		Messtechnik	ja	4
	Regelungstechnik	4	Fak. ETIT	TL		Regelungstechnik	ja	4
Strömungslehre	Strömungsmechanik I	4	FT	TL		Strömungsmechanik I	ja	5
	Fluidenergiemaschinen I	4	FT	TL	PK MT, WK A PT, WK B MSM, WK B TB	Strömungsmaschinen I	ja	5
Fertigungstechnologien	Spanende Fertigungstechnologie I	4	ISF	MP		Spanende Fertigungstechnologie I	nein	5
	Umformende Fertigungstechnologie	4	IUL	MP		Umformende Fertigungstechnologie	nein	5
	Fügende Fertigungstechnologie	3	LWT	MP		Fügende Fertigungstechnologie	nein	5
Fachwissenschaftliche Projektarbeit	Fachwissenschaftliche Projektarbeit	5	MP			Fachwissenschaftliche Projektarbeit	ja	5
Fachpraktikum	Fachpraktikum	12	MP			Fachpraktikum	ja	12
Bachelorarbeit	Bachelorarbeit mit mündlicher Präsentation	12	TL			Bachelorarbeit	ja	12
Simulationstechnik in der Festkörpermechanik	Methode der Enden Elemente I	4	IM	MP	WK B MT, WK Simulationstechnik	Methoda der Enden Elemente I	ja	5
Simulationstechnik in der Festkörpermechanik	Methode der Enden Elemente II	4	IM	MP	WK Simulationstechnik	Methoda der Enden Elemente II	ja	5
Simulationstechnik in der Spanenden Fertigung	Simulationstechnik in der Spanenden Fertigung I	4	ISF	TL	WK Simulationstechnik	Modellierungsmethoden für Zerspanprozesse	ja	5
Simulationstechnik in der Spanenden Fertigung	Simulationstechnik in der Spanenden Fertigung II	4	ISF	TL	WK Simulationstechnik	Simulationgestützte Prozessanalyse in der spanenden Fertigung	ja	5
Simulationstechnik in der Umformtechnik	Analytische und experimentelle Methoden in der Umformtechnik	4	IUL	MP		Entfällt**		
Simulationstechnik in der Umformtechnik	Simulation in der Umformtechnik	4	IUL	MP	WK Simulationstechnik	Simulation in der Umformtechnik	nein	5
Simulationstechnik in der Automation und Robotik	Simulationstechnik in der Automation und Robotik I	4	RAP	MP		Entfällt*		
Simulationstechnik in der Automation und Robotik	Simulationstechnik in der Automation und Robotik II	4	RAP	MP		Entfällt*		
Modellierung und Simulation in Produktion und Logistik	Grundlagen der Simulationstechnik	4	ITPL	MP	WK Simulationstechnik	Grundlagen der Simulationstechnik	nein	5
Modellierung und Simulation in Produktion und Logistik	Modellgestützte Planung	4	LFO	MP		Entfällt**		
Simulation in der Strömungsmechanik	Strömungsmechanik II	4	FT	MP	WK Simulationstechnik	Strömungsmechanik II	ja	5
Simulation in der Strömungsmechanik	Strömungsmechanik III	4	FT	MP	WK Simulationstechnik	Strömungsmechanik III	ja	5
1. Profilmodul Produktionstechnik	Maschinendynamik	4	LWT	MP	PK MT, WK A MSM, WK A PT	Maschinendynamik	nein	5
1. Profilmodul Produktionstechnik	Methoden zur Analyse von Prozessen und Werkzeugmaschinen	4	LWT	MP	PK PT, WK B MT, WK B MSM, WK B TB, WK B WT	Methoden zur Analyse von Prozessen und Werkzeugmaschinen	nein	5
1. Profilmodul Produktionstechnik	Werkstofftechnologie I	4	LWT	MP	PK WT, WK A PT, WK B MT, WK B MSM, WK B TB	Werkstofftechnologie I	nein	5
1. Profilmodul Werkstofftechnik/Werkstoffprüfung	Oberflächentechnik I	4	LWT	MP	PK A WT, WK B MT, WK B PT	Oberflächentechnik I	nein	5
1. Profilmodul Werkstofftechnik/Werkstoffprüfung	Spanende Fertigungstechnologie II	4	LWT	MP	WK B MT, PK PT, WK B WT, WK B MSM	Spanende Fertigungstechnologie II	nein	5
1. Profilmodul Werkstofftechnik/Werkstoffprüfung	Werkstoffprüfung für Ingenieure/innen	4	LWT	MP	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT	Werkstoffprüfung für Ingenieure/innen	nein	5
1. Profilmodul Technische Betriebsführung	Arbeits- und Produktionssysteme I (APS I)	4	IPS	MP	WK B MT, WK B PT, PK TB	Grundlagen des Industrial Engineering	nein	5
1. Profilmodul Technische Betriebsführung	Grundlagen der Unternehmenslogistik und des Supply Chain Managements	4	IPS	MP	WK B PT, WK B TB	Grundlagen der Unternehmenslogistik und des Supply Chain Managements	nein	5
1. Profilmodul Technische Betriebsführung	IT-Systeme in der industriellen Produktion I	4	IPS	MP	PK TB, WK B MT, WK B PT	IT-Systeme in der industriellen Produktion	nein	5
1. Profilmodul Materialflusstechnik	Automatisierungstechnik I (AT I)	4	FLW	MP		Entfällt**		
1. Profilmodul Materialflusstechnik	Materialflusssysteme I	4	FLW	MP	WK B PT, WK B TB	Materialflusssysteme I	nein	5
1. Profilmodul Materialflusstechnik	Verpackungstechnik	4	FLW	MP	WK B TB	Verpackungs-, Identifizierungs- und Automatisierungstechnik	nein	5
1. Profilmodul Maschinentechnik	Konstruieren mit Kunststoffen	4	LKT	TL	WK Simulationstechnik, WK B MT, WK B PT, WK B WT	Konstruktion und Simulation in der Kunststofftechnik	ja	5
1. Profilmodul Maschinentechnik	Konstruktionssystematik und CAD	4	ME	TL	WK A MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Konstruktionssystematik und CAD	ja	5
1. Profilmodul Maschinentechnik	Maschinendynamik	4	ME	TL	PK MT, WK A MSM, WK B PT, WK B TB	Maschinendynamik	ja	5
1. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Einführung in die Materialtheorie	4	IM	TL	PK MSM, WK B MT, WK B PT, WK B TB, WK B WT	Einführung in die Materialtheorie	ja	5
1. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Maschinendynamik	4	IM	TL	PK MT, WK A MSM, WK A PT	Maschinendynamik	ja	5
1. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Tensorrechnung	4	IM	TL	PK MSM, WK B MT, WK B PT, WK B TB, WK B WT	Tensorrechnung	ja	5
1. Profilmodul Produktionstechnik/Werkstoffprüfung	Maschinendynamik	4	LWT	MP	PK MT, WK A MSM, WK A PT	Maschinendynamik	nein	5
1. Profilmodul Produktionstechnik/Werkstoffprüfung	Methoden zur Analyse von Prozessen und Werkzeugmaschinen	4	LWT	MP	PK PT, WK B MT, WK B MSM, WK B TB, WK B WT	Methoden zur Analyse von Prozessen und Werkzeugmaschinen	nein	5
1. Profilmodul Produktionstechnik/Werkstoffprüfung	Werkstofftechnologie I	4	LWT	MP	PK WT, WK A PT, WK B MT, WK B MSM, WK B TB	Werkstofftechnologie I	nein	5
2. Profilmodul Produktionstechnik	Kunststoffmaschinentechnik	4	LKT	MP	WK Fertigungstechnologie	Kunststoffverarbeitung I	nein	5
2. Profilmodul Produktionstechnik	Spanende Fertigungstechnologie II	4	ISF	MP	WK B MT, PK PT, WK B WT, WK B MSM	Spanende Fertigungstechnologie II	nein	5
2. Profilmodul Produktionstechnik	Umformtechnik I	4	ISF	MP		Entfällt (jetzt im Master)		
2. Profilmodul Werkstofftechnik/Werkstoffprüfung	Schwingfestigkeit	4	WPT	MP	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT	Schwingfestigkeit	nein	5
2. Profilmodul Werkstofftechnik/Werkstoffprüfung	Werkstoff- und Bauteilprüfung I	4	WPT	MP	PK WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT	Zerstörende Werkstoff- und Bauteilprüfung	nein	5
2. Profilmodul Werkstofftechnik/Werkstoffprüfung	Werkstofftechnologie I	4	WPT	MP	PK WT, WK A PT, WK B MT, WK B MSM, WK B TB	Werkstofftechnologie I	nein	5
2. Profilmodul Technische Betriebsführung	Arbeits- und Produktionssysteme II	4	IPS	MP	PK TB, WK B PT	Gestaltung von Produktionssystemen	nein	5
2. Profilmodul Technische Betriebsführung	IT-Systeme in der industriellen Produktion II	4	ITPL	MP		Entfällt**		
2. Profilmodul Technische Betriebsführung	Produktionsplanung und -steuerung	4	LFO	MP		Entfällt**		
2. Profilmodul Materialflusstechnik	Automatisierungs- und Robotertechnik I (ART I)	4	RAP	MP	WK A MT, WK A PT, WK B TB	Fundamentals of Robotics	nein	5
2. Profilmodul Materialflusstechnik	Materialflusssysteme II	4	FLW	MP	WK B PT, WK B TB	Materialflusssysteme II	nein	5
2. Profilmodul Materialflusstechnik	Umschlag- und Entsorgungstechnik	4	FLW	MP		Entfällt**		
2. Profilmodul Maschinentechnik	Automatisierungs- und Robotertechnik I (ART I)	4	RAP	TL	WK A MT, WK A PT, WK B TB	Fundamentals of Robotics	ja	5
2. Profilmodul Maschinentechnik	Fluidenergiemaschinen II	4	FT	TL	WK A MT, WK B MSM, WK B PT	Verdrängermaschinen I	ja	5
2. Profilmodul Maschinentechnik	Konstruktionslehre I	4	ME	TL		Entfällt (jetzt im Master)		
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Automatisierungs- und Robotertechnik I (ART I) ⁶	4	RAP	TL	WK A MT, WK A PT, WK B TB	Fundamentals of Robotics	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Einführung in numerische Methoden ^{1,3}	4	IM	TL	WK A MSM, WK B MT, WK B PT, WK B TB	Einführung in numerische Methoden	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Fluidenergiemaschinen II ⁴	4	IM	TL	WK A MT, WK B MSM, WK B PT	Verdrängermaschinen I	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Konstruieren mit Kunststoffen ³	4	LKT	TL	WK Simulationstechnik, WK B MT, WK B PT, WK B WT	Konstruktion und Simulation in der Kunststofftechnik	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Konstruktionslehre I ⁸	4	IM	TL		Entfällt (jetzt im Master)		
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Konstruktionssystematik und CAD	4	IM	TL	WK A MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Konstruktionssystematik und CAD	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Kunststoffmaschinentechnik ⁴	4	LKT	TL	WK Fertigungstechnologie	Kunststoffverarbeitung I	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Lineare Finite Elemente Methode II: Flächentragwerke ⁷	4	IM	TL	WK B MT, WK B MSM	Lineare Finite Elemente Methode II: Flächentragwerke ⁷	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Lineare Finite Elemente Methode III: ANSYS ⁷	4	IM	TL	WK B MT, WK B MSM	Lineare Finite Elemente Methode III: ANSYS ⁷	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Methoden zur Analyse von Prozessen und Werkzeugmaschinen ¹	4	IM	TL	PK PT, WK B MT, WK B MSM, WK B TB, WK B WT	Methoden zur Analyse von Prozessen und Werkzeugmaschinen	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Oberflächentechnik I ²	4	IM	TL	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT	Oberflächentechnik I	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Schwingfestigkeit ⁵	4	IM	TL	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT	Schwingfestigkeit	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Spanende Fertigungstechnologie II ^{2,4}	4	IM	TL	WK B MT, PK PT, WK B WT, WK B MSM	Spanende Fertigungstechnologie II	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Umformtechnik I ⁴	4	IM	TL		Entfällt (jetzt im Master)		
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Werkstoff- und Bauteilprüfung I ⁵	4	IM	TL	PK WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT	Zerstörende Werkstoff- und Bauteilprüfung	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Werkstoffprüfung für Ingenieure/innen ²	4	IM	TL	PK WT, WK A PT, WK B MT, WK B MSM, WK B TB	Werkstoffprüfung für Ingenieure/innen	ja	5
2. Profilmodul Modellierung und Simulation in der Mechanik	Werkstofftechnologie I ^{1,5}	4	IM	TL	PK WT, WK A PT, WK B MT, WK B MSM, WK B TB	Werkstofftechnologie I	ja	5
2. Profilmodul Produktionstechnik/Werkstoffprüfung	Schwingfestigkeit	4	WPT	MP	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT	Schwingfestigkeit	nein	5
2. Profilmodul Produktionstechnik/Werkstoffprüfung	Spanende Fertigungstechnologie II	4	WPT	MP	WK B MT, PK PT, WK B WT, WK B MSM	Spanende Fertigungstechnologie II	nein	5
2. Profilmodul Produktionstechnik/Werkstoffprüfung	Werkstoff- und Bauteilprüfung I	4	WPT	MP	PK WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT	Zerstörende Werkstoff- und Bauteilprüfung	nein	5

*kann als Außerfachliche Kompetenz verwendet werden

**kann unter folgenden Bedingungen als "Außerfachliche Kompetenz" verwendet werden:

- Beide Elemente der Modulprüfung müssen für sich betrachtet bestanden sein. (Sollte nur die Modulprüfung im Ganzen bestanden sein, wird nur das neue Modul gemäß obiger Tabelle anerkannt. Das entfallende Element kann dann nicht weiter verwendet werden.)
- Die Studierenden müssen sich selbst um einen Nachweis über das Bestehen der einzelnen Elemente zum Einreichen bei der Prüfungsverwaltung kümmern; die zuständigen Prüfenden (Lehrstühle) entscheiden freiwillig, ob sie die einzelnen Prüfungsleistungen für die einzelnen Elemente bestätigen bzw. bescheinigen. Seitens der Studierenden besteht kein Anspruch hierauf! Insbesondere ist davon auszugehen, dass länger zurückliegende Prüfungsereignisse seitens der Lehrstühle nicht mehr bescheinigt werden können.
- Sind alle Voraussetzungen erfüllt, wird die Modulnote sowohl für das Modul in der neuen Prüfungsordnung als auch für die Außerfachliche Kompetenz übernommen.

***falls die Elemente "Grundlagen der Elektrotechnik" und "Elektrische Maschinen" für sich bestanden wurden, ist eine Anerkennung von "Elektrische Maschinen" mit 3 LP und Übernahme der Modulnote als Außerfachliche Kompetenz in folgenden Fällen möglich:

Sie haben das Modul 10 in den Jahren 2018 oder 2019 geschrieben.

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass davor liegende Prüfungsergebnisse aufgrund der Datenlage nicht berücksichtigt werden können und es sich bei den Jahren 2018 und 2019 um eine freiwillige Bescheinigung des Lehrstuhls handelt.

Sie brauchen den Lehrstuhl NICHT kontaktieren, die Ergebnisse über die einzelnen Elemente liegen bereits der Prüfungsverwaltung vor. Für eine Verwendung als Außerfachliche Kompetenz reicht eine Benachrichtigung der Prüfungsverwaltung per E-Mail aus.