



Reakkreditierung 2019

## Was ändert sich - Generelle Neugestaltung

- Module mit mehreren Vorlesungen werden aufgelöst
- Große Wahlkataloge
- Module folgen dem 5 LP-Schema (insbesondere Wahlbereiche)
- Labore und Außerfachliche Kompetenz vereinheitlicht
- Profile schärfen:
  - Maschinenbau Bachelor 5 Profile/Master 6 Profile
  - WirtIng 3 Profile (Neu: Management elektrischer Systeme)
  - Logistik bleibt profilfrei
- Entscheidungen durch Fakultät, Fachschaften, Studienbeirat und Fakultätsrat gestützt

## Was bedeutet das für mein Studium?

- Die Reakkreditierung geht einher mit:
  - Neuen Modulhandbüchern (und in der Folge neuen Modulen)
  - Neuen Studienverlaufsplänen
  - Änderung der Prüfungsordnungen (PO)
- Studienanfänger im Bachelor und Master studieren automatisch nach der neuen PO
- Studierende in höheren Semester haben die Wahlmöglichkeit:
  - Nach der alten PO zu Ende zu studieren
  - In die neue PO zu wechseln

## Was heißt das rechtlich?

- PO ...tritt mit Wirkung zum 1. Oktober 2019 in Kraft
- PO findet Anwendung auf alle Studierenden, die erstmalig ab dem Wintersemester 2019 / 2020 ... eingeschrieben worden sind
- Studierende, die bereits vor dem Wintersemester 2019 / 2020 eingeschrieben waren ...können beim Prüfungsausschuss beantragen, nach dieser Prüfungsordnung geprüft zu werden. Der Antrag ist unwiderruflich.
- Alte Prüfungen werden bis einschließlich Sommersemester 2021 angeboten
- Studierende ... denen zum Bestehen nur ihre Bachelor-/Masterprüfung, fachwissenschaftliche Projektarbeit oder das Fachpraktikum fehlen, können beantragen, dass die Prüfungsordnung bis einschließlich zum Wintersemester 2022 / 2023 weiter gilt

## Wenn ich in der alten Prüfungsordnung bleiben will?

- Können alte Prüfungsleistungen noch 2 Jahre abgelegt werden.
  - In Einzelfällen kann eine Äquivalenzveranstaltung zum Erreichen der fehlenden LP bestimmt werden
- Und wie lerne ich?
  - Veranstaltung existiert weiterhin
  - Einzelne Lehrstühle bieten z.B. Blockveranstaltungen an
  - Materialien und Tutorials stehen bereit
- Prüfungen werden zu festen Terminen angeboten / Anmeldung wie bisher (z.B. BOSS)
- Turnus bleibt bestehen (in der Regel 2x im Jahr)
- Darf ich meine Abschlussarbeit, Projektarbeit und das Praktikum auch nach Ablauf der 2 Jahre ablegen (Frist beachten)

## Wenn ich in die neue Prüfungsordnung wechseln will?

- Werden alte Prüfungsleistungen über den Prüfungsausschuss anerkannt
  - Die Informationen dazu werden separat kommuniziert
- Werden die fehlenden Leistungspunkte nach den neuen Studienverlaufsplänen erworben
- Wechsel wird formal beantragt
- Beratung hierzu erfolgt bei Bedarf über die Studienfachberater
  - <http://www.mb.tu-dortmund.de/cms/de/Fakultaet/Ansprechpartner/Studienfachberatung/index.html>
- Für strukturelle Probleme bietet die Abteilung Studium und Lehre Sondertermine an (Bitte Dekanatshomepage beachten)

## Wann kommen verbindliche Dokumente?

- Alle Informationen sind momentan unter Vorbehalt (wenn auch einem sehr kleinen...)
- Die Freigabe der Dokumente erfolgt durch die Akkreditierungsagentur im Juli 2019
- Das Dekanat wird in den nächsten Wochen die neuen Studienverlaufspläne und Modulhandbücher über die Dekanatshomepage bereitstellen
  - Bitte beachten Sie hierzu auch Sonderankündigungen
- Beachten Sie bitte in jedem Fall die Ansprechpartner:
  - Module, Prüfungsformen, Vorlesung, Material (Lehrstühle)
  - PO-Wechsel fachinhaltlich (Studienfachberater)
  - Rechtliche Fragen, spezifische Probleme (Studiengangskoordination)

Und nun konkret...

## Master Maschinenbau



## Was ändert sich konkret?

- Profilkataloge umfassen statt 40 LP nun 50 LP (es bleibt weiterhin bei 10 Modulen, allerdings umfasst ein Modul nun 5 LP statt 4 LP)
- „Außerfachliche Kompetenz“ statt 8 LP nun 4 LP
- „Projektarbeit“ entfällt (6 LP)

## Studienverlaufsplan neu

### Semester 1-3

Studienverlaufsplan des Master of Science im Maschinenbau					
1.Semester		2.Semester		3.Semester	
	CP		CP		CP
	<b>32,0</b>		<b>28,0</b>		<b>30,0</b>
Profilkataloge	25	Profilkataloge	25	Masterarbeit	30
Fachlabor	3	Fachlabor	3		
Außerfachliche Kompetenz	4				

## Pflichtkatalog

Aus diesem Katalog sind 40 LP zu belegen

<i>Nr.</i>	<i>Sem.</i>	<i>LP</i>	<i>Modulbezeichnung</i>
MB-147	1.	4	Außerfachliche Kompetenz (Master)
MB-144	1./2.	6	Fachlabor Maschinenbau
MB-241	3.	30	Masterarbeit Maschinenbau

## Profilkataloge (10 Module mit je 5 LP, in Summe 50 LP)

Zur Auswahl stehen 6 Profile:

- Maschinentechnik
- Produktionstechnik
- Werkstofftechnik/Werkstoffprüfung
- Technische Betriebsführung
- Modellierung und Simulation in der Mechanik
- IT in Produktion und Logistik
  
- Materialflusstechnik entfällt

## Profilkataloge (Beispiel Technische Betriebsführung)

### Pflichtkatalog Technische Betriebsführung

Aus diesem Katalog sind 15 LP zu belegen

<i>Nr.</i>	<i>Sem.</i>	<i>LP</i>	<i>Modulbezeichnung</i>
MB-128	1.	5	Industrial Data Science II
MB-64	1.	5	Methoden der Zeitwirtschaft
MB-127	2.	5	Industrial Data Science I

## Profilkataloge

### Wahlkatalog A Technische Betriebsführung

Aus diesem Katalog sind 20 LP zu belegen

<i>Nr.</i>	<i>Sem.</i>	<i>LP</i>	<i>Modulbezeichnung</i>
MB-40	1.	5	Arbeitssystemgestaltung I
MB-69	1.	5	Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation I
MB-70	1.	5	Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation II
MB-59	1.	5	Business Engineering logistischer Systeme
MB-39	1.	5	Fabrikplanung und -betrieb
MB-58	1.	5	Fallstudie Informationssysteme
MB-44	1.	5	Materialflusssimulation
MB-55	1.	5	Planung und Umsetzung von IT-Projekten
MB-35	1.	5	Six-Sigma-Methode
MB-124	1.	5	Unternehmenslogistik und Supply Chain Management
MB-41	2.	5	Arbeitssystemgestaltung II
MB-56	2.	5	Datenanalyse und Wissensrepräsentation in der Produktion und Logistik
MB-71	2.	5	Einkauf und Supply Management
MB-57	2.	5	Informationsaustausch produzierender Unternehmen
MB-54	2.	5	IT-Gestaltung in der Produktion und Logistik
MB-43	2.	5	Materialflussrechnung

## Profilkataloge

### Wahlkatalog B Technische Betriebsführung

Für diesen Katalog dürfen auch alle Module des folgenden Kataloges gewählt werden:

*Wahlkatalog A Technische Betriebsführung*

Aus diesem Katalog sind 15 LP zu belegen

<i>Nr.</i>	<i>Sem.</i>	<i>LP</i>	<i>Modulbezeichnung</i>
MB-67	1.	5	Antriebstechnik I
MB-66	1.	5	Distributionslogistik
MB-39	1.	5	Fabrikplanung und -betrieb
MB-99	1.	5	Kunststoffverarbeitung II
MB-76	1.	5	Mikroskopie und Mikroanalytik
MB-34	1.	5	Nanowerkstoffe
MB-38	1.	5	Oberflächentechnik II
MB-48	1.	5	Parameteridentifikation
MB-36	1.	5	Schadensanalyse
MB-32	1.	5	Simulation & Programmierung von Industrierobotern
MB-102	1.	5	Sondergebiet Strukturoptimierung
MB-29	1.	5	Spanende Produktionstechnik I
MB-62	1.	5	Spanende Werkzeugmaschinen I
MB-98	1.	5	Umformtechnik I
MB-104	1.	5	Werkstofftechnologie II
MB-68	2.	5	Antriebstechnik II
MB-97	2.	5	Industrielles Informationsmanagement
MB-60	2.	5	Instandhaltungs- und Servicemanagement
MB-42	2.	5	Kommissioniersysteme
MB-65	2.	5	Logistik- und Verkehrsmanagement
MB-74	2.	5	Prüftechnik und Analytik der Kunststofftechnik
MB-28	2.	5	Spanende Produktionstechnik II
MB-63	2.	5	Spanende Werkzeugmaschinen II
MB-30	2.	5	Umformtechnik II
MB-77	2.	5	Werkstoffe der Verkehrs- und Medizintechnik
MB-37	2.	5	Zerstörungsfreie Werkstoff- und Bauteilprüfung

# Profilkataloge

(auch leere Teil-Kataloge sind in manchen Profilen möglich,  
z.B. kein Pflichtkatalog bei IT in Produktion und Logistik)

## Pflichtkatalog IT in Produktion und Logistik

Dieser Katalog enthält keine (weiteren) Module

## Wahlkatalog A IT in Produktion und Logistik

Aus diesem Katalog sind 25 LP zu belegen

<i>Nr.</i>	<i>Sem.</i>	<i>LP</i>	<i>Modulbezeichnung</i>
MB-59	1.	5	Business Engineering logistischer Systeme
MB-58	1.	5	Fallstudie Informationssysteme
MB-55	1.	5	Planung und Umsetzung von IT-Projekten
MB-56	2.	5	Datenanalyse und Wissensrepräsentation in der Produktion und Logistik
MB-97	2.	5	Industrielles Informationsmanagement
MB-57	2.	5	Informationsaustausch produzierender Unternehmen
MB-54	2.	5	IT-Gestaltung in der Produktion und Logistik

## Wahlkatalog B IT in Produktion und Logistik

Für diesen Katalog dürfen auch alle Module des folgenden Kataloges gewählt werden:

*Wahlkatalog A IT in Produktion und Logistik*

Aus diesem Katalog sind 25 LP zu belegen

<i>Nr.</i>	<i>Sem.</i>	<i>LP</i>	<i>Modulbezeichnung</i>
MB-128	1.	5	Industrial Data Science II
MB-44	1.	5	Materialflusssimulation
MB-64	1.	5	Methoden der Zeitwirtschaft
MB-158	1.	5	Modern programming concepts in engineering (RUB)
MB-32	1.	5	Simulation & Programmierung von Industrierobotern
MB-94	1.	5	Simulationstechnik (RUB)
MB-124	1.	5	Unternehmenslogistik und Supply Chain Management
MB-127	2.	5	Industrial Data Science I
MB-65	2.	5	Logistik- und Verkehrsmanagement
MB-43	2.	5	Materialflussrechnung



## Vorteile für die Studierenden



- Module bestehen nur noch aus einer Veranstaltung
- Mehr Wahl- und Kombinationsmöglichkeiten im Profil
- Bessere Anerkennungsmöglichkeiten bei Auslandsaufenthalten durch kleine Module
- Teilweise Module der RUB wählbar
- Abschlussarbeiten können neben der RUB auch von der Universität Duisburg-Essen betreut werden

Danke für Ihre Aufmerksamkeit!