

Übergangstabelle für den Master of Science Maschinenbau

Stand:
11.09.2019

| Profilname_alt | Modulname_alt | Veranstaltungsname_alt | CP_alt | Lehrstuhl_alt | MP/TL | Profilname_neu | Modulname_neu | Fehlversuche übernehmen | CP_neu |
|--|--|---|--------|---------------|-------|--|---|-------------------------|--------|
| | Masterarbeit | Masterarbeit mit mündlicher Präsentation | 30 | | TL | | Masterarbeit | ja | 30 |
| | Fachwissenschaftliche Projektarbeit | Fachwissenschaftliche Projektarbeit + mündliche Präsentation | 6 | | MP | | Entfällt | | |
| | Fachlabor | Fachlabor | 6 | | MP | | Fachlabor | ja | 6 |
| | Außerfachliche Kompetenz | | 8 | | | | Außerfachliche Kompetenz | ja | 4 |
| 1. PM PT und 1. und 2. WPM der Profile WT, MSM | Spanende Produktionstechnik | Spanende Produktionstechnik I | 4 | ISF | MP | P PT, WK A MT, WK B MSM, WK B TB, WK B WT | Spanende Produktionstechnik II | ja | 5 |
| 1. PM PT und 1. und 2. WPM der Profile WT, MSM | Spanende Produktionstechnik | Spanende Produktionstechnik II | 4 | ISF | MP | P PT, WK B MSM, WK B TB, WK B WT | Spanende Produktionstechnik I | ja | 5 |
| 3. PM WT sowie 1. oder 2. WPM der Profile PT, MSM, TB und MT | Werkstoff- und Bauteilprüfung II + Oberflächentechnik II | Oberflächentechnik II | 4 | LWT | MP | WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB | Oberflächentechnik II | ja | 5 |
| 3. PM WT sowie 1. oder 2. WPM der Profile PT, MSM, TB und MT | Werkstoff- und Bauteilprüfung II + Oberflächentechnik II | Werkstoff- und Bauteilprüfung II | 4 | LWT | MP | WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB | Zerstörungsfreie Werkstoff- und Bauteilprüfung | ja | 5 |
| 3. PM TB, 2. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils PT | Arbeitssystemgestaltung | Arbeitssystemgestaltung I | 4 | IPS | TL | WK A TB, WK B PT | Arbeitssystemgestaltung I | ja | 5 |
| 3. PM TB, 2. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils PT | Arbeitssystemgestaltung | Arbeitssystemgestaltung II | 4 | IPS | TL | WK A TB, WK B PT | Arbeitssystemgestaltung II | ja | 5 |
| 1. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils MT | Kommissionier- und Sortiersysteme | Kommissioniersysteme | 4 | FLW | MP | WK B TB, WK B ITPL, WK B PT | Kommissioniersysteme | nein | 5 |
| 1. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils MT | Kommissionier- und Sortiersysteme | Sortiersysteme | 4 | FLW | MP | | Entfällt | | |
| 3. PM MT und 1. oder 2. WPM des Profils MFT | Konstruktionslehre | Konstruktionslehre II | 4 | ME | TL | WK A MT, WK B MSM, WK B PT, WK B WT | Konstruktionslehre II | ja | 5 |
| 3. PM MT und 1. oder 2. WPM des Profils MFT | Konstruktionslehre | Konstruktionslehre III | 4 | ME | TL | WK A MT, WK B MSM, WK B PT, WK B WT | Entfällt | | |
| 3. PM MSM | Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik | Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik I | 4 | IM | MP | WK B MSM, WK B PT | Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik I | ja | 5 |
| 3. PM MSM | Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik | Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik II | 4 | IM | MP | WK B MSM, WK B PT | Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik II | ja | 5 |
| 1. PM ITPL, 1. oder 2. WPM der Profile PT, TB, MFT, MT und MSM | IT-Gestaltung in der Produktion und Logistik | Einführung von Informationssystemen | 4 | ITPL | MP | WK A ITPL, WK A TB, WK B PT | Planung und Umsetzung von IT-Projekten | nein | 5 |
| 1. PM ITPL, 1. oder 2. WPM der Profile PT, TB, MFT, MT und MSM | IT-Gestaltung in der Produktion und Logistik | Entwurf von informationstechnischen Systemen | 4 | ITPL | MP | WK A ITPL, WK A TB, WK B PT | IT-Gestaltung in der Produktion und Logistik | nein | 5 |
| 2. PM ITPL, 1. oder 2. WPM der Profile PT, MFT, TB und MSM | IT-Technologien für Maschinenbau und Logistik | Fallstudie Informationssysteme | 4 | ITPL | MP | WK A ITPL, WK A TB, WK B PT | Fallstudie Informationssysteme | nein | 5 |
| 2. PM ITPL, 1. oder 2. WPM der Profile PT, MFT, TB und MSM | IT-Technologien für Maschinenbau und Logistik | Informationstechnologien und ihre Anwendung | 4 | ITPL | MP | WK A ITPL, WK A TB, WK B PT | Datenanalyse und Wissenspräsentation in der Produktion und Logistik | nein | 5 |
| 3. PM ITPL und 1. oder 2. WPM der Profile TB und MFT | Informationsaustausch produzierender Unternehmen | Informationsaustausch im Wertschöpfungsnetz | 4 | ITPL | MP | WK A ITPL, WK A TB, WK B PT | Informationsaustausch produzierender Unternehmen | nein | 5 |
| 3. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils ITPL | Materialflusssimulation | Materialflusssimulation | 4 | FLW | MP | | Entfällt | | |
| 3. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils ITPL | Materialflusssimulation | Materialflusssimulation | 4 | FLW | MP | WK A TB, WK B ITPL, WK B PT | Materialflusssimulation | ja | 5 |
| 3. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils ITPL | Materialflusssimulation | Materialflusssimulation | 4 | FLW | MP | WK A TB, WK B ITPL, WK B PT | Materialflusssimulation | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, MFT und MT | Industrielles Projektmanagement | Business Engineering logistischer Systeme | 4 | LFO | TL | WK A ITPL, WK A TB, WK B PT | Business Engineering logistischer Systeme | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, MFT und MT | Industrielles Projektmanagement | Grundlagen des industriellen Projektmanagements | 4 | LFO | TL | | Entfällt | | |
| 1. PM WT und 1. und 2. WPM für die Profile PT, TB, MT, MSM | Werkstofftechnologie | Werkstofftechnologie II | 4 | LWT | MP | WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB | Nanowerkstoffe | ja | 5 |
| 1. PM WT und 1. und 2. WPM für die Profile PT, TB, MT, MSM | Werkstofftechnologie | Werkstofftechnologie III | 4 | LWT | MP | WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB | Werkstofftechnologie II | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, MFT und MT | Instandhaltungsmanagement | Angewandtes Instandhaltungsmanagement | 4 | LFO | MP | WK B MT, WK B PT, WK B TB, WK B WT | Instandhaltungs- und Servicemanagement | nein | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, MFT und MT | Instandhaltungsmanagement | Grundlagen des Instandhaltungsmanagements | 4 | LFO | MP | | Entfällt | | |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, MSM, ITPL | Erweiterte Simulationstechniken in der Umformtechnik | Erweiterte Simulationstechniken in der Umformtechnik I | 4 | IM | MP | WK A PT, PK MSM | Advanced Simulation Techniques in Metal Forming I | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, MSM, ITPL | Erweiterte Simulationstechniken in der Umformtechnik | Erweiterte Simulationstechniken in der Umformtechnik II | 4 | IUL | MP | WK A PT, WK B MSM | Advanced Simulation Techniques in Metal Forming II | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT und MFT | Spanende Werkzeugmaschinen | Spanende Werkzeugmaschinen I | 4 | ISF | TL | WK B MSM, WK B PT, WK B TB | Spanende Werkzeugmaschinen I | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT und MFT | Spanende Werkzeugmaschinen | Spanende Werkzeugmaschinen II | 4 | ISF | TL | WK B MSM, WK B PT, WK B TB | Spanende Werkzeugmaschinen II | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT und MFT | Kernkompetenzen des Industrial Engineering | Arbeits- und Produktionssysteme III | 4 | IPS | TL | PK TB, WK B ITPL, WK B PT | Methoden der Zeitwirtschaft | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile TB, PT und MFT | Kernkompetenzen des Industrial Engineering | Ergonomie I | 4 | IPS | TL | | Entfällt | | |
| 1. oder 2. WPM des Profils TB | Verkehrswesen | Logistik- und Verkehrsmanagement | 4 | ITL | MP | WK B ITPL, WK B TB | Logistik- und Verkehrsmanagement | nein | 5 |
| 1. oder 2. WPM des Profils TB | Verkehrswesen | Planung und Optimierung verkehrslogistischer Knoten | 4 | ITL | MP | | Entfällt | | |
| 1. oder 2. WPM des Profils MFT | Distributionslogistik | Distributionslogistik | 4 | ITL | MP | WK B TB | Distributionslogistik | nein | 5 |
| 1. oder 2. WPM des Profils MFT | Distributionslogistik | Methoden zur Optimierung des Güterverkehrs | 4 | ITL | MP | | Entfällt | | |
| 1. oder 2. WPM der Profile MT, MSM, ITPL | Antriebstechnik | Antriebstechnik I | 4 | ME | MP | WK B MT, WK B PT, WK B TB, WK B WT | Antriebstechnik I | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile MT, MSM, ITPL | Antriebstechnik | Antriebstechnik II | 4 | ME | MP | WK B MT, WK B PT, WK B TB | Antriebstechnik II | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM des Profils MSM | Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation | Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation I | 4 | MATHE | MP | WK B PT, WK A TB, WK B MSM | Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation I | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM des Profils MSM | Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation | Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation II | 4 | MATHE | MP | WK B PT, WK A TB, WK B MSM | Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation II | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM des Profils MSM | Höhere Mathematik für Ingenieure | Advanced Engineering Mathematics | 8 | MATHE | MP | | Entfällt | | |
| 1. PM TB und 2. PM WT | Six-Sigma-Methode + Schadensanalyse | Schadensanalyse | 4 | LWT | MP | WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB | Schadensanalyse | ja | 5 |
| 1. PM TB und 2. PM WT | Six-Sigma-Methode + Schadensanalyse | Six-Sigma-Methode | 4 | LWT | MP | WK A MT, WK B PT, WK B WT, WK A TB, WK B MSM | Six-Sigma-Methode | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM des Profils MFT | Unternehmensentwicklung | Logistische Unternehmensentwicklung I | 4 | LFO | TL | WK A TB, WK B PT | Einkauf und Supply Management | nein | 5 |
| 1. oder 2. WPM des Profils MFT | Unternehmensentwicklung | Logistische Unternehmensentwicklung II | 4 | LFO | TL | | Entfällt | | |
| 1. oder 2. WPM des Profils MFT | Supply Chain Engineering | Supply Chain Simulation | 4 | LFO | TL | | Entfällt | | |
| 1. oder 2. WPM des Profils MFT | Supply Chain Engineering | Unternehmenslogistik und Supply Chain Management | 4 | LFO | TL | WK A TB, WK B ITPL | Unternehmenslogistik und Supply Chain Management | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile MT und MSM | Regenerative Energiewandler | Fluidenergiermaschinen V | 4 | FT | TL | WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT | Strömungsmaschinen III | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile MT und MSM | Regenerative Energiewandler | Fluidenergiermaschinen VI | 4 | FT | TL | WK B MT, WK B MSM, WK B PT | Strömungsmaschinen IV | ja | 5 |
| 1.+2. WPM der Profile PT, WT, MSM | Werkstoffe in der Fertigungs- und Biotechnik | Biowerkstoffe | 4 | WPT | MP | WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB | Werkstoffe der Verkehrs- und Medizintechnik | nein | 5 |
| 1.+2. WPM der Profile PT, WT, MSM | Werkstoffe in der Fertigungs- und Biotechnik | Werkstoffgerechte Fertigung | 4 | WPT | MP | | Entfällt | | |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, TB, MT, MFT, ITPL | Industrielle Montage | Industrielle Montage I | 4 | IPS, ME | TL | | Entfällt | | |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, TB, MT, MFT, ITPL | Industrielle Montage | Industrielle Montage II | 4 | IPS, ME | TL | | Entfällt | | |
| 1. und 2. WPM der Profile MT, PT, WT, MSM | Kunststofftechnologie | Polymere Verbundwerkstoffe | 4 | LKT | MP | WK A WT, WK B MT, WK B PT | Verbundwerkstoffe und Werkstoffverbunde | nein | 5 |
| 1. und 2. WPM der Profile MT, PT, WT, MSM | Kunststofftechnologie | Werkzeuge in der Kunststoffverarbeitung | 4 | LKT | MP | WK B MT, WK A PT, WK B PT, WK B WT, WK B TB | Kunststoffverarbeitung II | nein | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile MT, PT, WT, MSM | Rechnergestütztes Konstruieren mit Kunststoffen | Fallstudie Entwicklung eines Kunststoffproduktes | 4 | LKT | MP | | Entfällt | | |
| 1. oder 2. WPM der Profile MT, PT, WT, MSM | Rechnergestütztes Konstruieren mit Kunststoffen | Rechnergestütztes Konstruieren mit Kunststoffen | 4 | LKT | MP | WK B MT, WK A PT, WK B WT, WK B MSM | Erweiterte Simulationsmethoden in der Kunststofftechnik | nein | 5 |
| 1. oder 2. WPM des Profils MSM | Ausgewählte Kapitel der angewandten Mechanik | Simulation von mehrphasen und mehrskaligen Materialien | 4 | IM | MP | | Entfällt | | |
| 1. oder 2. WPM des Profils MSM | Ausgewählte Kapitel der angewandten Mechanik | Sondergebiete Strukturoptimierung | 4 | IM | MP | | Entfällt | | |
| 1. PM MT und 3. PM PT | Automatisierungs- und Robotertechnik | Automatisierungs- und Robotertechnik III | 4 | RAP | MP | WK A MT, WK A PT, WK B ITPL, WK B MSM, WK B TB | Simulation & Programmierung von Industrierobotern | nein | 5 |
| 1. PM MT und 3. PM PT | Automatisierungs- und Robotertechnik | Automatisierungs- und Robotertechnik IV | 4 | RAP | MP | | Entfällt | | |
| 1. PM MSM | Materialmodellierung in der Mechanik | Finite Inelastizität | 4 | IM | MP | PK MSM, WK B PT | Finite Inelastizität | ja | 5 |
| 1. PM MSM | Materialmodellierung in der Mechanik | Parameteridentifikation | 4 | IM | MP | PK MSM, WK B MT, WK B PT, WK B TB | Parameteridentifikation | ja | 5 |
| 2. PM PT und 1. und 2. WPM der Profile WT, MFT, MSM | Umformtechnik | Umformtechnik II | 4 | IUL | TL | | Entfällt | | |
| 2. PM PT und 1. und 2. WPM der Profile WT, MFT, MSM | Umformtechnik | Umformtechnik III | 4 | IUL | TL | P PT, WK B MSM, WK B TB, WK B WT | Umformtechnik II | ja | 5 |
| 2. PM TB, 1. oder 2. WPM für die Profile WT, ITPL, TB und MFT | Fabrikplanung | Fabrikplanung | 4 | LFO | TL | WK A TB, WK B PT, WK B TB | Fabrikplanung und -betrieb | nein | 5 |
| 2. PM TB, 1. oder 2. WPM für die Profile WT, ITPL, TB und MFT | Fabrikplanung | Fallstudie Fabrikplanung | 4 | LFO | TL | | Entfällt | | |
| 2. PM MT, 1. oder 2. WPM für das Profil MSM | Fluidenergiermaschinen | Fluidenergiermaschinen III | 4 | FT | TL | WK A MT, WK B MSM, WK B PT | Strömungsmaschinen II | ja | 5 |
| 2. PM MT, 1. oder 2. WPM für das Profil MSM | Fluidenergiermaschinen | Fluidenergiermaschinen IV | 4 | FT | TL | P MT, WK A PT, WK B MSM, WK B TB | Verdrängermaschinen II | ja | 5 |
| 2. PM MSM | Simulationstechnik in der Mechanik | Nichtlineare Finite-Elemente-Methoden | 4 | IM | MP | PK MSM, WK B PT | Nichtlineare Finite-Elemente-Methoden | ja | 5 |
| 2. PM MSM | Simulationstechnik in der Mechanik | Nichtlineare Kontinuumsmechanik | 4 | IM | MP | PK MSM, WK B PT | Nichtlineare Kontinuumsmechanik | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, ITPL | Industrial Data Science | Industrial Data Science 1 | 4 | IPS | TL | PK TB, WK B ITPL, WK B PT | Industrial Data Science I | ja | 5 |
| 1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, ITPL | Industrial Data Science | Industrial Data Science 2 | 4 | IPS | TL | PK TB, WK B ITPL, WK B PT | Industrial Data Science II | ja | 5 |