

Übergangstabelle für den Master of Science Maschinenbau Stand: 30.10.2019

Profilname alt	Modulname alt	Veranstaltungsname alt	CP alt	Lehrstuhl alt	MP/TL	Profilname neu	Modulname neu	Fehlversuche übernehmen	CP neu
	Masterarbeit	Masterarbeit mit mündlicher Präsentation	30		TL		Masterarbeit	ja	30
	Fachwissenschaftliche Projektarbeit	Fachwissenschaftliche Projektarbeit + mündliche Präsentation	6		MP		Entfällt		
	Fachlabor	Fachlabor	6		MP		Fachlabor	ja	6
	Außerfachliche Kompetenz		8				Außerfachliche Kompetenz	ja	4
1. PM PT und 1. und 2. WPM der Profile WT, MSM	Spanende Produktionstechnik	Spanende Produktionstechnik I	4	ISF	MP	P PT, WK A MT, WK B MSM, WK B TB, WK B WT	Spanende Produktionstechnik II	ja	5
1. PM PT und 1. und 2. WPM der Profile WT, MSM	Spanende Produktionstechnik	Spanende Produktionstechnik II	4	ISF	MP	P PT, WK B MSM, WK B TB, WK B WT	Spanende Produktionstechnik I	ja	5
3. PM WT sowie 1. oder 2. WPM der Profile PT, MSM, TB und MT	Werkstoff- und Bauteilprüfung II + Oberflächentechnik II	Oberflächentechnik II	4	LWT	MP	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Oberflächentechnik II	ja	5
3. PM WT sowie 1. oder 2. WPM der Profile PT, MSM, TB und MT	Werkstoff- und Bauteilprüfung II	Werkstoff- und Bauteilprüfung II	4	LWT	MP	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Zerstörungsfreie Werkstoff- und Bauteilprüfung	ja	5
3. PM TB, 2. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils PT	Arbeitsystemgestaltung	Arbeitsystemgestaltung I	4	IPS	TL	WK A TB, WK B PT	Arbeitsystemgestaltung I	ja	5
3. PM TB, 2. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils PT	Arbeitsystemgestaltung	Arbeitsystemgestaltung II	4	IPS	TL	WK A TB, WK B PT	Arbeitsystemgestaltung II	ja	5
1. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils MT	Kommissionier- und Sortiersysteme	Kommissioniersysteme	4	FLW	MP	WK B TB, WK B ITPL, WK B PT	Kommissioniersysteme	nein	5
1. PM MFT und 1. oder 2. WPM des Profils MT	Kommissionier- und Sortiersysteme	Sortiersysteme	4	FLW	MP		Entfällt**		
3. PM MT und 1. oder 2. WPM des Profils MFT	Konstruktionslehre	Konstruktionslehre II	4	ME	TL	WK A MT, WK B MSM, WK B PT, WK B WT	Konstruktionslehre II	ja	5
3. PM MT und 1. oder 2. WPM des Profils MFT	Konstruktionslehre	Konstruktionslehre III	4	ME	TL		Entfällt*		
3. PM MSM	Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik	Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik I	4	IM	MP	WK B MSM, WK B PT	Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik I	ja	5
3. PM MSM	Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik	Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik II	4	IM	MP	WK B MSM, WK B PT	Ausgewählte Kapitel der computerorientierten Mechanik II	ja	5
1. PM ITPL, 1. oder 2. WPM der Profile PT, TB, MFT, MT und MSM	IT-Gestaltung in der Produktion und Logistik	Einführung von Informationssystemen	4	ITPL	MP	WK A ITPL, WK A TB, WK B PT	Planung und Umsetzung von IT-Projekten	nein	5
1. PM ITPL, 1. oder 2. WPM der Profile PT, TB, MFT, MT und MSM	IT-Gestaltung in der Produktion und Logistik	Entwurf von informationstechnischen Systemen	4	ITPL	MP	WK A ITPL, WK A TB, WK B PT	IT-Gestaltung in der Produktion und Logistik	nein	5
2. PM ITPL, 1. oder 2. WPM der Profile PT, MFT, TB und MSM	IT-Technologien für Maschinenbau und Logistik	Fallstudie Informationssystem	4	ITPL	MP	WK A ITPL, WK A TB, WK B PT	Fallstudie Informationssysteme	nein	5
2. PM ITPL, 1. oder 2. WPM der Profile PT, MFT, TB und MSM	IT-Technologien für Maschinenbau und Logistik	Informationstechnologien und ihre Anwendung	4	ITPL	MP	WK A ITPL, WK A TB, WK B PT	Datenanalyse und Wissenspräsentation in der Produktion und Logistik	nein	5
3. PM ITPL und 1. oder 2. WPM der Profile TB und MFT	Informationsaustausch produzierender Unternehmen	Informationsaustausch im Wertschöpfungsnetz	4	ITPL	MP	WK A ITPL, WK A TB, WK B PT	Informationsaustausch produzierender Unternehmen	nein	5
3. PM ITPL und 1. oder 2. WPM der Profile TB und MFT	Informationsaustausch produzierender Unternehmen	Planung, Steuerung und Überwachung von Produktionsprozessen	4	ITPL	MP	WK A ITPL, WK A TB, WK B PT	Entfällt**		
3. PM MFT und 1. und 2. WPM des Profils ITPL	Materialflussrechnung + Materialflusssimulation	Materialflussrechnung	4	FLW	MP	WK A TB, WK B ITPL, WK B PT	Materialflussrechnung	ja	5
3. PM MFT und 1. und 2. WPM des Profils ITPL	Materialflussrechnung + Materialflusssimulation	Materialflusssimulation	4	FLW	MP	WK A TB, WK B ITPL, WK B PT	Materialflusssimulation	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, MFT und MT	Industrielles Projektmanagement	Business Engineering logistischer Systeme	4	LFO	TL	WK A ITPL, WK A TB, WK B PT	Business Engineering logistischer Systeme	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, MFT und MT	Industrielles Projektmanagement	Grundlagen des industriellen Projektmanagements	4	LFO	TL		Entfällt*		
1. PM WT und 1. und 2. WPM für die Profile PT, TB, MT, MSM	Werkstofftechnologie	Werkstofftechnologie II	4	LWT	MP	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Nanowerkstoffe	ja	5
1. PM WT und 1. und 2. WPM für die Profile PT, TB, MT, MSM	Werkstofftechnologie	Werkstofftechnologie III	4	LWT	MP	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Werkstofftechnologie II	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, MFT und MT	Instandhaltungsmanagement	Angewandtes Instandhaltungsmanagement	4	LFO	MP	WK B MT, WK B PT, WK B TB, WK B WT	Instandhaltungs- und Servicemanagement	nein	5
1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, MFT und MT	Instandhaltungsmanagement	Grundlagen des Instandhaltungsmanagements	4	LFO	MP		Entfällt		
1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, MSM, ITPL	Erweiterte Simulationstechniken in der Umformtechnik	Erweiterte Simulationstechniken in der Umformtechnik I	4	IM	MP	WK A PT, PK MSM	Advanced Simulation Techniques in Metal Forming I	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, MSM, ITPL	Erweiterte Simulationstechniken in der Umformtechnik	Erweiterte Simulationstechniken in der Umformtechnik II	4	IUL	MP	WK A PT, WK B MSM	Advanced Simulation Techniques in Metal Forming II	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile PT, WT und MFT	Spanende Werkzeugmaschinen	Spanende Werkzeugmaschinen I	4	ISF	TL	WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Spanende Werkzeugmaschinen I	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile PT, WT und MFT	Spanende Werkzeugmaschinen	Spanende Werkzeugmaschinen II	4	ISF	TL	WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Spanende Werkzeugmaschinen II	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile TB, PT und MFT	Kernkompetenzen des Industrial Engineering	Arbeits- und Produktionssysteme III	4	IBPS	TL	PK TB, WK B ITPL, WK B PT	Methoden der Zeitwirtschaft	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile TB, PT und MFT	Kernkompetenzen des Industrial Engineering	Ergonomie I	4	IPS	TL		Entfällt*		
1. oder 2. WPM des Profils TB	Verkehrswesen	Logistik- und Verkehrsmanagement	4	ITL	MP	WK B ITPL, WK B TB	Logistik- und Verkehrsmanagement	nein	5
1. oder 2. WPM des Profils TB	Verkehrswesen	Planung und Optimierung verkehrslogistischer Knoten	4	ITL	MP		Entfällt**		
1. oder 2. WPM des Profils MFT	Distributionslogistik	Distributionslogistik	4	ITL	MP	WK B TB	Distributionslogistik	nein	5
1. oder 2. WPM des Profils MFT	Distributionslogistik	Methoden zur Optimierung des Güterverkehrs	4	ITL	MP		Entfällt**		
1. oder 2. WPM der Profile MT, MSM, ITPL	Antriebstechnik	Antriebstechnik I	4	ME	MP	WK B MT, WK B PT, WK B TB, WK B WT	Antriebstechnik I	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile MT, MSM, ITPL	Antriebstechnik	Antriebstechnik II	4	ME	MP	WK B MT, WK B PT, WK B TB	Antriebstechnik II	ja	5
1. oder 2. WPM des Profils MSM	Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation	Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation I	4	MATHE	MP	WK B PT, WK A TB, WK B MSM	Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation I	ja	5
1. oder 2. WPM des Profils MSM	Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation	Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation II	4	MATHE	MP	WK B PT, WK A TB, WK B MSM	Ausgewählte Kapitel der mathematischen Modellierung und Simulation II	ja	5
1. oder 2. WPM des Profils MSM	Höhere Mathematik für Ingenieure	Advanced Engineering Mathematics	8	MATHE	MP		Entfällt*		
1. PM TB und 2. PM WT	Six-Sigma-Methode + Schadensanalyse	Schadensanalyse	4	LWT	MP	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Schadensanalyse	ja	5
1. PM TB und 2. PM WT	Six-Sigma-Methode + Schadensanalyse	Six-Sigma-Methode	4	LWT	MP	WK A MT, WK B PT, WK B WT, WK A TB, WK B MSM	Six-Sigma-Methode	ja	5
1. oder 2. WPM des Profils MFT	Unternehmensentwicklung	Logistische Unternehmensentwicklung I	4	LFO	TL	WK A TB, WK B PT	Einkauf und Supply Management	nein	5
1. oder 2. WPM des Profils MFT	Unternehmensentwicklung	Logistische Unternehmensentwicklung II	4	LFO	TL		Entfällt*		
1. oder 2. WPM des Profils MFT	Supply Chain Engineering	Supply Chain Simulation	4	LFO	TL		Entfällt*		
1. oder 2. WPM des Profils MFT	Supply Chain Engineering	Unternehmenslogistik und Supply Chain Management	4	LFO	TL	WK A TB, WK B ITPL	Unternehmenslogistik und Supply Chain Management	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile MT und MSM	Regenerative Energiewandler	Fluidenergiemaschinen V	4	FT	TL	WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT	Strömungsmaschinen III	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile MT und MSM	Regenerative Energiewandler	Fluidenergiemaschinen VI	4	FT	TL	WK B MT, WK B MSM, WK B PT	Strömungsmaschinen IV	ja	5
1.+2. WPM der Profile PT, WT, MSM	Werkstoffe in der Fertigungs- und Biotechnik	Biowerkstoffe	4	WPT	MP	WK A WT, WK B MT, WK B MSM, WK B PT, WK B TB	Werkstoffe der Verkehrs- und Medizintechnik	nein	5
1.+2. WPM der Profile PT, WT, MSM	Werkstoffe in der Fertigungs- und Biotechnik	Werkstoffgerechte Fertigung	4	WPT	MP		Entfällt**		
1. oder 2. WPM der Profile PT, TB, MT, MFT, ITPL	Industrielle Montage	Industrielle Montage I	4	IPS, ME	TL		Entfällt*		
1. oder 2. WPM der Profile PT, TB, MT, MFT, ITPL	Industrielle Montage	Industrielle Montage II	4	IPS, ME	TL		Entfällt*		
1. und 2. WPM der Profile MT, PT, WT, MSM	Kunststofftechnologie	Polymer Verbundwerkstoffe	4	LKT	MP	WK A WT, WK B MT, WK B PT	Verbundwerkstoffe und Kunststoffverbunde	nein	5
1. und 2. WPM der Profile MT, PT, WT, MSM	Kunststofftechnologie	Werkzeuge in der Kunststoffverarbeitung	4	LKT	MP	WK B MT, WK A PT, WK B PT, WK B WT, WK B TB	Kunststoffverarbeitung II	nein	5
1. oder 2. WPM der Profile MT, PT, WT, MSM	Rechnergestütztes Konstruieren mit Kunststoffen	Fallstudie Entwicklung eines Kunststoffproduktes	4	LKT	MP		Entfällt**		
1. oder 2. WPM der Profile MT, PT, WT, MSM	Rechnergestütztes Konstruieren mit Kunststoffen	Rechnergestütztes Konstruieren mit Kunststoffen	4	LKT	MP	WK B MT, WK A PT, WK B WT, WK B MSM	Erweiterte Simulationsmethoden in der Kunststofftechnik	nein	5
1. oder 2. WPM des Profils MSM	Ausgewählte Kapitel der angewandten Mechanik	Simulation von mehrphasen und mehrskaligen Materialien	4	IM	MP		Entfällt*		
1. oder 2. WPM des Profils MSM	Ausgewählte Kapitel der angewandten Mechanik	Sonderegebiete Strukturoptimierung	4	IM	MP		Entfällt*		
1. PM MT und 3. PM PT	Automatisierungs- und Robotertechnik	Automatisierungs- und Robotertechnik III	4	RAP	MP	WK A MT, WK A PT, WK B ITPL, WK B MSM, WK B TB	Simulation & Programmierung von Industrierobotern	nein	5
1. PM MT und 3. PM PT	Automatisierungs- und Robotertechnik	Automatisierungs- und Robotertechnik IV	4	RAP	MP		Entfällt**		
1. PM MSM	Materialmodellierung in der Mechanik	Finite Inelastizität	4	IM	MP	PK MSM, WK B PT	Finite Inelastizität	ja	5
1. PM MSM	Materialmodellierung in der Mechanik	Parameteridentifikation	4	IM	MP	PK MSM, WK B MT, WK B PT, WK B TB	Parameteridentifikation	ja	5
2. PM PT und 1. und 2. WPM der Profile WT, MFT, MSM	Umformtechnik	Umformtechnik II	4	IUL	TL		Entfällt**		
2. PM PT und 1. und 2. WPM der Profile WT, MFT, MSM	Umformtechnik	Umformtechnik III	4	IUL	TL	P PT, WK B MSM, WK B TB, WK B WT	Umformtechnik II	ja	5
2. PM TB, 1. oder 2. WPM für die Profile WT, ITPL, TB und MFT	Fabrikplanung	Fabrikplanung	4	LFO	TL	WK A TB, WK B PT, WK B TB	Fabrikplanung und -betrieb	nein	5
2. PM TB, 1. oder 2. WPM für die Profile WT, ITPL, TB und MFT	Fabrikplanung	Fallstudie Fabrikplanung	4	LFO	TL		Entfällt*		
2. PM MT, 1. oder 2. WPM für das Profil MSM	Fluidenergiemaschinen	Fluidenergiemaschinen III	4	FT	TL	WK A MT, WK B MSM, WK B PT	Strömungsmaschinen II	ja	5
2. PM MT, 1. oder 2. WPM für das Profil MSM	Fluidenergiemaschinen	Fluidenergiemaschinen IV	4	FT	TL	P MT, WK A PT, WK B MSM, WK B TB	Verdrängermaschinen II	ja	5
2. PM MSM	Simulationstechnik in der Mechanik	Nichtlineare Finite-Elemente-Methoden	4	IM	MP	PK MSM, WK B PT	Nichtlineare Finite-Elemente-Methoden	ja	5
2. PM MSM	Simulationstechnik in der Mechanik	Nichtlineare Kontinuumsmechanik	4	IM	MP	PK MSM, WK B PT	Nichtlineare Kontinuumsmechanik	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, ITPL	Industrial Data Science	Industrial Data Science 1	4	IPS	TL	PK TB, WK B ITPL, WK B PT	Industrial Data Science I	ja	5
1. oder 2. WPM der Profile PT, WT, TB, ITPL	Industrial Data Science	Industrial Data Science 2	4	IPS	TL	PK TB, WK B ITPL, WK B PT	Industrial Data Science II	ja	5

*kann als Außerfachliche Kompetenz verwendet werden

**kann unter folgenden Bedingungen als "Außerfachliche Kompetenz" verwendet werden:

- Beide Elemente der Modulprüfung müssen für sich betrachtet bestanden sein. (Sollte nur die Modulprüfung im Ganzen bestanden sein, wird nur das neue Modul gemäß obiger Tabelle anerkannt. Das entfallende Element kann dann nicht weiter verwendet werden.)
- Die Studierenden müssen sich selbst um einen Nachweis über das Bestehen der einzelnen Elemente zum Einreichen bei der Prüfungsverwaltung kümmern; die zuständigen Prüfenden (Lehrstühle) entscheiden freiwillig, ob sie die einzelnen Prüfungsleistungen für die einzelnen Elemente bestätigen bzw. bescheinigen. Seitens der Studierenden besteht kein Anspruch hierauf! Insbesondere ist davon auszugehen, dass länger zurückliegende Prüfungsereignisse seitens der Lehrstühle nicht mehr bescheinigt werden können.
- Sind alle Voraussetzungen erfüllt, wird die Modulnote sowohl für das Modul in der neuen Prüfungsordnung als auch für die Außerfachliche Kompetenz übernommen.